

# FOG200

## MACCHINA PARA LA RETTIFICA DI PIANO E SMUSSI

### FUNZIONE PRINCIPALE

Rettificare la superficie di attrito e smussi paralleli e radiali delle pastiglie freno.

### DESCRIZIONE

La macchina rettificatrice robotizzata FOG200 possiede un concetto innovativo per la rettifica della superficie d'attrito, in quanto, in questa operazione, la pinza fissata al polso del robot con agganciata la pastiglia da lavorare viene bloccata nella stazione di lavoro e l'utensile ossia la mola scorrendo su apposite guide di precisione sotto la pastiglia esegue la spianatura della superficie di attrito.

Questo sistema permette di avere una maggiore precisione di parallelismo e planarità della superficie rettificata.

La FOG200 è una macchina inserita all'interno di una cabina antinfortunistica di protezione, corredata di cappe per aspirazione polveri. Essa è costituita essenzialmente da un basamento in acciaio elettrosaldato sul quale sono fissati:

- Un robot a 6 assi per la presa e lavorazione delle pastiglie freno;
- Un'unità composta da un elettrotesta su cui è inserita la mola per eseguire il piano e smussi;

- Un'unità composta da un elettrotesta su cui è inserita la mola per eseguire gli smussi a "J" ed i tagli;
- Un'unità per il cambio dima in automatico;
- Un'unità per il cambio pinza automatico;
- Un'unità dosatore per pastiglie freno;

Le pastiglie freno che alimentano la macchina arrivano tutte nella stessa posizione attraverso un trasportatore, che attraverso un dosatore automatico alimentano il robot. Una singola pastiglia viene rilasciata dal dosatore e si arresta su di una dima.

Il robot preleva e blocca la pastiglia freno tramite un sistema di ventose e una pinza pneumatica e si porta nella posizione di rettifica del piano, quindi successivamente nelle stazioni dedicate agli smussi ed al taglio.

In base alla ricetta precedentemente impostata dall'operatore sul pannello operatore il robot esegue le lavorazioni necessarie.



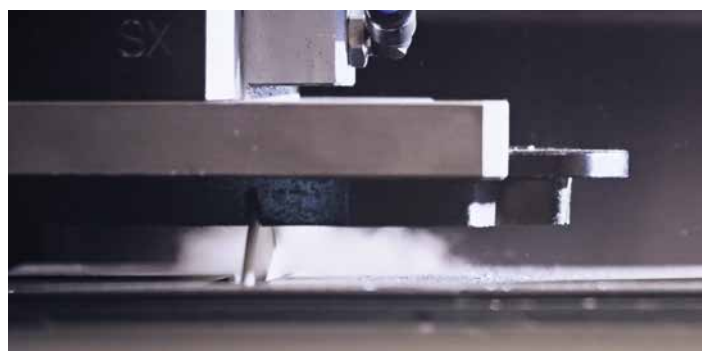
## SPECIFICHE TECNICHE

### CICLO / SEQUENZA OPERAZIONI

- Rilascio pastiglia dal dosatore
- Bloccaggio della pastiglia nella pinza del robot tramite l'ausilio di ventose e dita di presa
- Spostamento della pinza del robot e bloccaggio nell'unità per la rettifica del piano
- Corsa di lavoro dell'asse X con la mola a bordo per la rettifica del piano
- Spostamento dell'asse X nella posizione definita per permettere l'esecuzione degli smussi radiali, tangenziali
- Parallelamente spostamento del robot nella zona di lavoro dedicata agli smussi
- Esecuzione smusso (smusso da un lato)
- Eventuale rotazione di 180° del polso del robot per esecuzione smusso sull'altro lato.
- Eventuale spostamento del robot verso l'unità per l'esecuzione degli smussi a J e tagli
- Postamento del robot verso il trasportatore
- Rilascio della pastiglia sul trasportatore

### PRODUTTIVITA'

varia in base in base alle caratteristiche della pastiglia freno.



Taglio



Canbio dima

## OPTIONAL

Il cambio tipo pastiglia comporta il cambio della dima di prelievo e della pinza robot. Quest'ultima operazione avviene in modo automatico tramite robot di lavorazione.

La pinza e la dima sono precedentemente caricate manualmente in apposite posizioni esterne al cabinato in sicurezza con la macchina in lavorazione ed è il robot che, tramite un attacco rapido deposita la pinza e la dima del tipo precedente e preleva la pinza e la dima del tipo di pastiglia da eseguire. Il gruppo di presa della pinza (cambio tipo) , per ogni tipo di pastiglia è composto dalle seguenti parti:

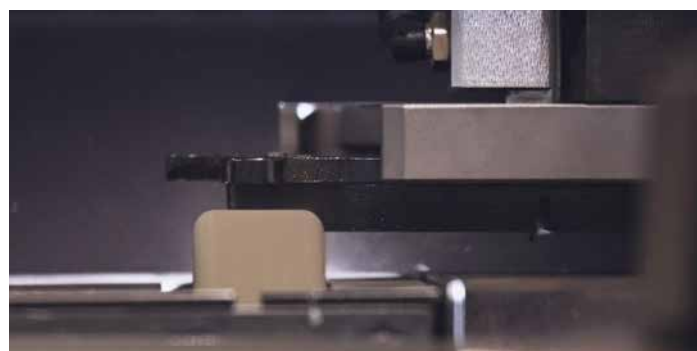
- Dima di arresto su trasportatore;
- Blocchetto porta ventose;
- Ganascia destra e sinistra.

Nelle zone di lavoro della mola vi sono presenti un sistema di cappe in modo da consentire l'aspirazione delle polveri.



Elemento non lavorato

Elemento lavorato



Smusso



Kit cambio pastiglia

Scarica i nostri cataloghi scannerizzando il QR CODE o utilizzando il seguente link:  
[www.aseo.srl/cataloghi/](http://www.aseo.srl/cataloghi/)



**aseo**

T H I N K

C R E A T E

A U T O M A T E

### HEADQUARTER.

Via Bologna 2,  
12084 Mondovì CN, Italy  
T. +39 0174 551555  
E. [info@aseo.srl](mailto:info@aseo.srl)  
[www.aseo.srl](http://www.aseo.srl)